

物流自动化 机器人贴标



设备简介

机器人贴标机是我们公司自主研发的产品，主要由并联机器人、标签剥离机构、定位机构及输送线组成，是目前国内先进的贴标设备。

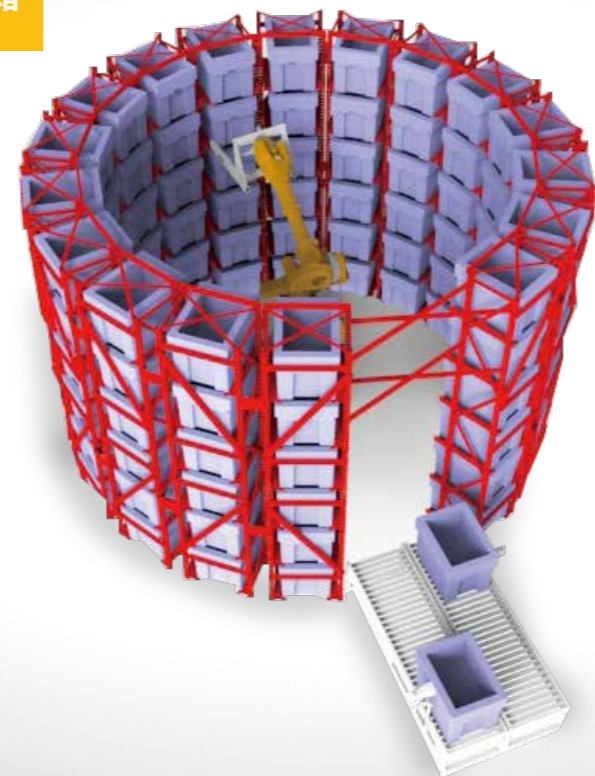
设备特性

- 1 适应尺寸大小差别较大的箱子贴标；
- 2 箱型转换方便快捷；
- 3 满足不同的贴标要求、柔性大；
- 4 贴标准确率高；
- 5 贴标速度快。

设备参数

适用箱型	< 450x450mm
生产能力	20 标 / 分钟
夹具	真空吸取
标签供应方式	自动剥离
适用范围	适用于工厂、物流、仓储、电商等行业

物流自动化 智能仓储



设备简介

智能环形仓储系统集成了进、出料输送线、条码识别器、环形货架、进出仓机器人及其夹具等，整套系统标准化、模块化，适用于电商、板材家具、物流仓储等领域的物料进出库管理、暂存应用中。

设备特性

- 1 采用周转箱作为载体的方式进行物料的装载存储
- 2 系统可对待入库的周转箱进行识别、分配货位及位置记忆；
- 3 货架按环状排布，充分利用机器人的可达域完成周转箱从进出料输送线至货架的存取；
- 4 系统适应性强，可满足多种规格产品的存取。

设备参数

机器人负载	150Kg
节拍	12 秒
货架高度	3950mm
设备占地	φ6800mm
存储仓位	100 个
周转箱尺寸	L*W*H800*600*600
设备功率	16KW

物流自动化 机器人装车



设备简介

自动装车系统包括可移动平台、机器人、夹具、输送系统及控制系统组成，根据装车的码放要求、码放顺序、箱子类型，通过系统计算出最优的组合码放方式，机器人在货车或集装箱车内部移动，并对从车外输送过来的纸箱进行自动装车。

装车整线

- 1 装车整线包括自动装车系统；
- 2 自动输送系统和自动拆垛系统。

设备特性

- 1 使拆垛、输送、装车几部分结合，减轻劳动强度，改善工作环境，提升效率，使物流系统更加智能化。



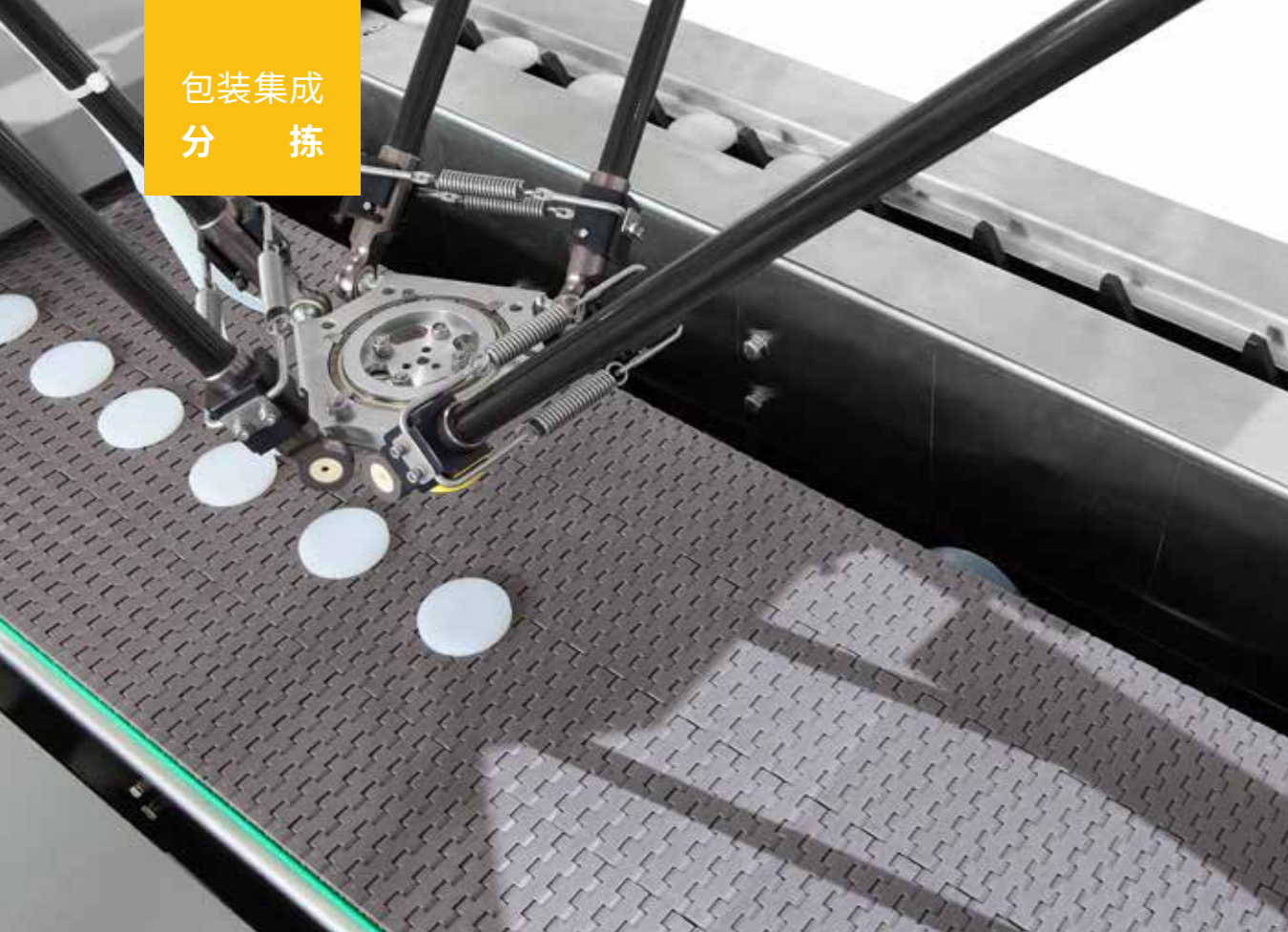
设备特性

- 1 减轻搬运工人的劳动强度；
- 2 改善工作环境；
- 3 减少货损环率。

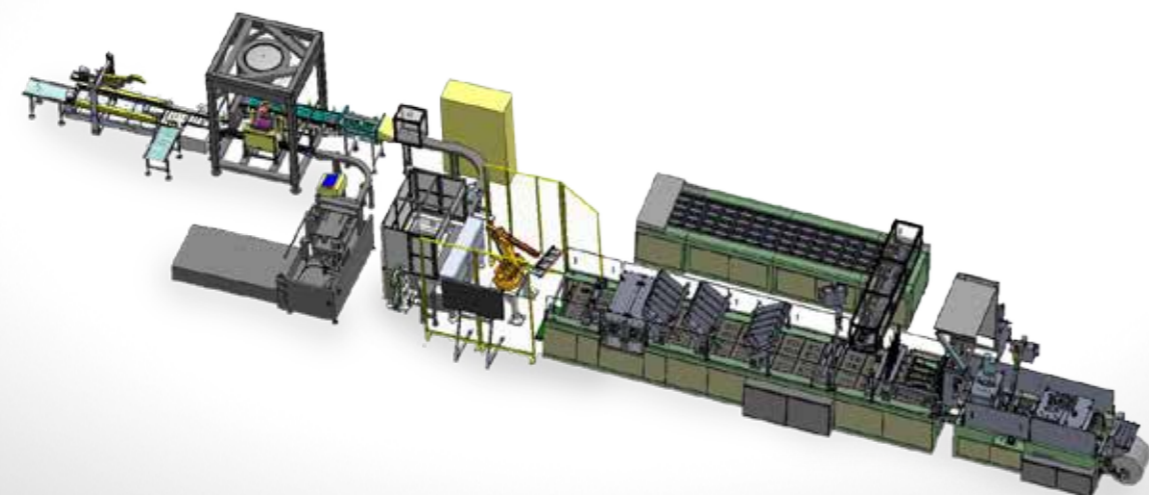


助建“智慧工厂”
十九年非标系统集成经验保证！

包装集成 分拣



包装集成 装盒机 吸塑机



包装集成 装箱机



包装集成 码垛



设备简介

机器人分拣线采用视觉精确定位，机器人采用真空吸盘或气动夹爪高速准确抓取。

设备特性

- ① 性能可靠性高，具有较高的柔性；
- ② 拾取速度快，可快速切换夹具。

设备参数

适用产品	食品（香肠、肉饼、饼干、巧克力、糖果）、医药、日化、五金等行业；
生产能力	60-600次/分钟
定位精度	±0.1mm
夹具	真空吸盘抓取 / 气动夹爪抓取
适用范围	适用于食品、日化、药品等行业的产品分拣。



设备简介

该设备由吸塑成型机、机器人装盒机、开箱机、机器人装箱机、封箱机组成的玩具包装系统。

设备特性

- ① 玩具自动纸塑包装及装箱，自动检测并剔除不良品；
- ② PET 或 PVC 片材自动上料、加热、成型、冲切，占地小；
- ③ 玩具自动上料、加内附件、加吸塑卡、热封、印章，各机构为模块化结构，根据不同产品增减功能模块；
- ④ 机器人翻转下料转移，冲钩封贴，贴标，检测剔除，开箱，装箱，封箱等均实现全自动连线。



设备参数

适用产品	纸塑类包装整线
设备产能	吸塑成型每分钟 10-12 模（产品大小不同，每模数量不同）
适应产品	PET、PCV 等纸塑包装产品
适用范围	广泛应用于玩具、电子、五金、3C 等行业。

设备简介

装箱机是自行研制开发的新产品，采用自动理料，视觉定位或自动编组，机器人全自动装箱，并且与开箱机和封箱机紧密结合，可对各类袋装、盒装产品进行二次包装。

设备特性

- ① 整线 PLC 控制，全自动运行；
- ② 自动化程度高、控制可靠、调整简单、操作维修方便等优点。



设备参数

产能	30-240包/盒/分钟
柔性	可兼多种产品尺寸
切换	产品切换时间短
适用范围	食品、医疗、玩具、化工、五金等袋装、瓶装及盒装产品

设备简介

机器人码垛机是集机器人、夹具、产品输送系统、编组机构、垛板输送机组成，码垛过程自动进箱、转箱、抓箱所有过程自动化完成，操作简单、便捷、效率高。

设备特性

- ① 机器人码垛有自动化程度高、控制可靠、调整简单、操作维修方便等优点。



设备参数

码垛产能	30-60箱/分钟
适用范围	纸箱、塑箱、编织袋等
垛板尺寸	1250×1250×150mm
抓取方式	吸盘、夹具